

STACK100 Pro

Stack100 Pro è adatto a scenari residenziali e piccoli scenari commerciali e industriali. Il design senza rack e impilabile consente un'installazione plug-and-play. Supporta fino a 12 cluster in parallelo con una capacità massima di 921 kWh e supporta carica/scarica 1C.



Espansione flessibile

fino a 12 cluster in parallelo,
capacità 15 kWh – 921 kWh



Sicurezza e affidabilità

Protezione a sei strati, grado
di protezione IP66



Equalizzazione batterie

Possibilità di miscelare liberamente
i moduli entro 3 anni



Installazione semplice

0 cablaggio, impilamento libero
senza rack, plug-and-play,
installazione di un cluster in 30 min



Silenziosità senza pari

Design originale di raffreddamento
con convezione naturale per
massima silenziosità



Tasso 1C

Adatto a regolazione della frequenza
di rete, stazioni di ricarica e altri
scenari, con risparmio sui costi

SPECIFICATION

| Modello | STACK100 Pro |
|---|--|
| Tipo di batteria | LiFePO ₄ (LFP) |
| Energia della batteria nominale | 5,12 kWh |
| Energia utilizzabile della batteria | 4,864 kWh |
| Capacità nominale | 100 Ah |
| Tensione nominale | 51,2 V |
| Numero di moduli per cluster | 3~15 pz |
| Tensione operativa | 134,4 V~864 V |
| Gamma di energia del sistema | 15,36 kWh~76,8 kWh |
| Tasso C di carica e scarica consigliato | 0,5 C (50 A) |
| Tasso C massimo di carica e scarica | 1C (100 A) |
| Corrente di scarica di picco(25 °C) | 125 A, 2 min |
| Potenza di carica & scarica consigliata | 2,56 kW |
| Potenza di carica & scarica massima | 5,12 kW |
| Profondità di scarica (DOD) | 95% |
| Intervallo temperatura di carica | 0 °C~55 °C/-20 °C~55 °C (opzionale) |
| Intervallo temperatura di carica | -20 °C~55 °C |
| Peso netto (kg) ^[1] | 34,6 + 55 × n |
| Dimensioni di un singolo cluster (L/P/A) ^[2] | 657 / 460 / (292 + 169 × n) |
| Grado di protezione | IP66 |
| Comunicazione | CAN/RS485 |
| Ciclo di vita ^[3] | ≥8000 cicli |
| Interfaccia utente | Wi-Fi + APP |
| Protezione di sicurezza | Valvola di sfogo, estintore aerosol, sonda di temperatura. Tappetino in aerogel tra le batterie (opzionale), protezione antincendio per il modulo (opzionale), rilevatore CO (opzionale) |
| Metodo di raffreddamento | Raffreddamento naturale |
| Installazione | Installazione modulare senza cavi |
| Espansione | Fino a 12 cluster in parallelo |
| Periodo di garanzia ^[4] | 10 anni |
| Nome di modulo batteria | S51100 Pro |
| Certificazione e standard di sicurezza | CE-EMC / CE-RED / IEC 62619 / IEC 63056 / IEC 62477 / IEC 62040 / UN 38.3 / VED 2510 |
| Inverter compatibili | Solis / GoodWe / Growatt / DEYE / Solinteg ecc. |

| Modulo | SBDU100 Pro |
|---------------------------|--------------------|
| Tensione operativa | 134,4 V~864 V |
| Corrente continua massima | 100 A |
| Dimensioni (L/P/A) | 657 / 460 / 193 mm |
| Peso | 23,5 kg |
| Grado di protezione | IP66 |

[1] Peso netto della base di espansione e del coperchio superiore di espansione: 18,8 kg "n" indica il numero di moduli batteria

[2] Altezza del coperchio superiore di espansione: 92 mm

[3] Condizioni di test: Carica e scarica 0,2C, 25 °C, 95% DOD, 70% EOL

[4] Fare riferimento alla Lettera di Garanzia Dyness

