

# DH100F

DH100F presenta un design integrato multifunzionale che supporta l'accesso fotovoltaico e la commutazione da rete a fuori rete. Copre l'intero scenario di fotovoltaico, accumulo e generatore diesel. La capacità opzionale per singolo cabinet di 71/86/100 kWh, consente la personalizzazione in base alle esigenze di consumo elettrico. Questo sistema è ideale per centri uffici, edifici commerciali, stazioni di ricarica e altre piccole applicazioni industriali e commerciali.



## Espansione flessibile

Capacità opzionale per singolo armadio di 71/86/100 kWh, supporta il funzionamento parallelo CA sia in rete che fuori rete.



## Sicura e affidabile

Rilevamento incendi a tre livelli + scarico attivo + design antideflagrante passivo per eliminare i pericoli nascosti e garantire un funzionamento sicuro.



## IP55+C3

Installazione esterna senza problemi, forte adattabilità ambientale.



## Manutenzione semplice

Design modulare, modalità di uscita posteriore e inferiore, facile da installare, progettare, mantenere e supporta il monitoraggio e la manutenzione online.



## Scenario completo

Supporta l'accesso fotovoltaico, la commutazione da rete a fuori rete, coprendo l'intero scenario di fotovoltaico, accumulo e generatore diesel.

# Specifiche

Modello	DH100F-C70		DH100F-C80	DH100F-C100
Batteria				
Tipo di batteria	LiFePO <sub>4</sub>			
Capacità della batteria	280Ah			
Corrente nominale	140A			
Corrente massima	160A			
Configurazione pacco	1P16S*5	1P16S*6	1P16S*7	
Intervallo di tensione	232~288Vcc	278.4~345.6Vcc	324.8~403.2Vcc	
Capacità nominale	71kWh	86kWh	100kWh	
CA (in rete)				
Potenza nominale	35kW	40kW	50kW	
Corrente massima CA	60A	74A	86A	
Tensione nominale CA	400Vca			
Metodo di cablaggio	3P4L+PE			
Frequenza	50Hz/60Hz			
Fattore di potenza	0,8 (in anticipo) ~ 0,8 (in ritardo)			
THDi	< 5% (potenza nominale)			
CA (fuori rete)				
Potenza nominale	35kVA	40kVA	50kVA	
Corrente massima CA	60A	74A	86A	
Tensione nominale CA	400Vca			
Metodo di cablaggio	3P4L+PE			
Frequenza	50Hz/60Hz			
Carico sbilanciato	100%			
THDv	< 3% (carico lineare)			
Fotovoltaico				
Potenza massima di ingresso	25kW*2	30kW*2	35kW*2	
Corrente di ingresso massima	80A*2			
Corrente di cortocircuito	100A			
Tensione massima	1000Vcc			
Tensione di ingresso	300~1000Vcc	350~1000Vcc	400~1000Vcc	
Tensione di avviamento	375Vcc	440Vcc	500Vcc	
Percorso MPPT	2			
Sistema				
Peso	1500±100kg	1600±100kg	1700±100kg	
Dimensioni (L/P/A)	1200/1205/2260mm			
Efficienza massima	84			
Potenza climatizzatore	2 kW (raffreddamento), 1 kW (riscaldamento)			
Temperatura	-20~50°C (riduzione della potenza sopra 45°C)			
Umidità	0~95% RH (senza condensa)			
Protezione di ingresso	IP55			
Grado anticorrosione	C3			
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad aria			
Rumorosità	≤70dB			
Altitudine	3000 m (riduzione della potenza sopra 2000 m)			
Display	Schermo touch			
Protezione antincendio	Aerosol,Multisensore/Ingresso d'acqua,Ventilazione antiexplosiva			
Comunicazione	Ethernet/4G/RS485			
Certificazioni	CE, LVD, UN38.3			
Standard	CEI 0-21, CEI 0-16			

