

DH200F

DH200F ha un design multifunzionale all-in-one che supporta espansione flessibile, integrazione PV e commutazione on-grid/off-grid. Supporta una connessione CA parallela fino a 12 unità, raggiungendo una capacità di 2,58 MWh. Il sistema fotovoltaico accoppiato in CC aumenta l'efficienza solare e riduce i costi. L'unità è dotata di STS. Il tempo di commutazione tra on-grid e off-grid è inferiore a 20 ms, garantendo un'alimentazione stabile. Fornisce servizi di livellamento dei picchi, risposta alla domanda della rete e alimentazione di backup, migliorando l'autosufficienza energetica off-grid.



Espansione flessibile

Supporto massimo per 12 macchine in parallelo CA, espandibile fino a 2,58 MWh; interfaccia di espansione CC riservato



Sicuro e affidabile

Rilevamento incendi a tre livelli, design di ventilazione a prova di esplosione, soppressione incendi combinata con aerosol e acqua per doppia protezione



Accoppiamento PV CC

PV accoppiato in CC, miglioramento dell'efficienza di generazione di energia, riduzione dei costi di sistema



Alimentazione stabilizzata

Dotato di STS intelligente ed efficiente, il tempo di commutazione a off-grid è inferiore a 20 ms



Cablaggio flessibile

Molteplici opzioni di cablaggio riducono i vincoli del sito e diminuiscono difficoltà/costo di installazione



Scenario completo

Supporta l'integrazione accoppiata in CA con PV, generatori diesel, caricatori per veicoli elettrici e tutti gli scenari energetici

SPECIFICATION

Modello	DH200F
Batteria	
Tipo di batteria	LFP (LiFePO ₄)
Capacità della batteria	280 Ah
Configurazione PACK	1P16S*15
Corrente nominale	140 A
Corrente max.	160 A
Intervallo di tensione	696~864 Vcc
Capacità nominale	215 kWh
Lato CA On-grid	
Potenza nominale	100 kW
Corrente massima CA	167 A
Tensione nominale CA	400 Vca
Metodo di cablaggio	3P4L+PE
Frequenza	50 Hz/60 Hz
Fattore di potenza	1(anticipante)~1(ritardante)
THDi	≤3% (potenza nominale)
Numero max. di espansioni parallele	12
Lato CA Off-grid (opzionale)	
Potenza nominale	100 kVA
Tensione nominale CA	400 Vca
Corrente massima CA	167 A
Metodo di cablaggio	3P4L+PE
Frequenza	50 Hz/60 Hz
Carico sbilanciato	100%
THDv	<3% (carico lineare)
Numero max. di espansioni parallele	5
Fotovoltaico (opzionale)	
Potenza max. in ingresso	50 kW*3
Corrente max. in ingresso	100 A*3
Corrente di cortocircuito	150 A
Tensione max.	670 Vcc
Intervallo di tensione in ingresso	200-670 Vcc
Tensione di avviamento	250 Vcc
Percorso MPPT	3
Sistema	
Peso	2800±100 kg
Dimensioni (L/P/A)	1845/1190/2250 mm
Efficienza max.	87%
Potenza condizionatore	3 kW (raffreddamento), 1kW (riscaldamento)
Temperatura operativa	-20~50°C(ceclassamento sopra 45°C)
Umidità operativa	0~95% UR (senza condensa)
Protezione d'ingresso	IP55
Grado anticorrosione	C3
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad aria
Rumore	≤70 dB
Elevazione	3000 m (declassamento sopra 2000 m)
Display	Touch screen
Protezione antincendio	Aerosol, Sistema antincendio ad acqua, Multi-sensore/Rilevatore di infiltrazioni d'acqua, Allarme acustico e visivo, Ventilazione antideflagrante
Comunicazione	Ethernet/4G/RS485
Certificazione	CE, LVD, UN38.3
Standard	CEI O-21, CEI O-16

