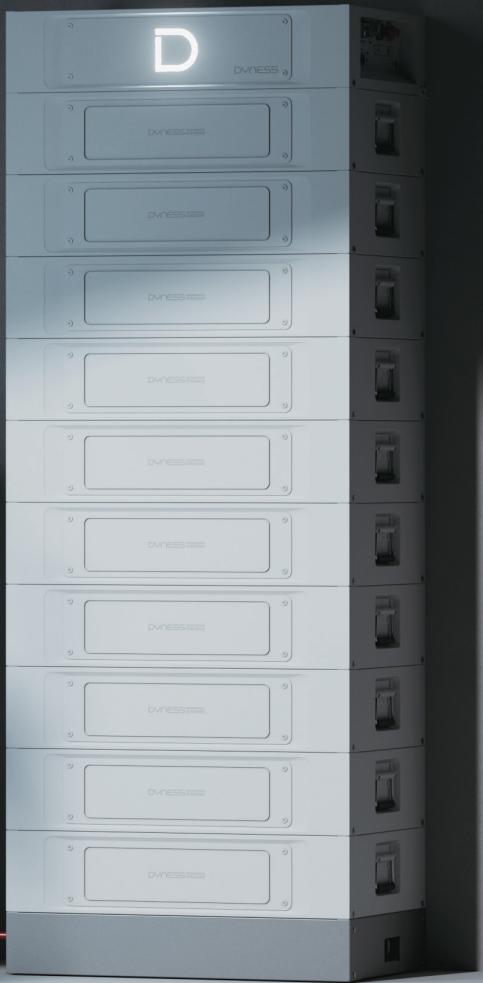


STACK100

Stack100 è adatto a scenari residenziali e piccoli scenari commerciali e industriali. Il design senza rack e impilabile consente un'installazione plug-and-play. Supporta fino a 12 cluster in parallelo con una capacità massima di 921 kWh e supporta carica/scarica 1C.



Espansione flessibile

fino a 12 cluster in parallelo,
capacità 15 kWh – 921 kWh



Massima sicurezza

Sistema intelligente di estinzione
incendi, rileva e spegne il fuoco in
5 secondi



Tasso 1C

Adatto a regolazione della frequenza
di rete, stazioni di ricarica e altri
scenari, con risparmio sui costi



Installazione semplice

0 cablaggio, impilamento libero
senza rack, plug-and-play,
installazione di un cluster in 30 min



Autoriscaldamento automatico

Temperatura operativa da
-20 °C a 55 °C (opzionale)



Equalizzazione batterie

Possibilità di miscelare liberamente
i moduli entro 3 anni

SPECIFICATION

Modello	STACK100
Tipo di batteria	LiFePO ₄ (LFP)
Energia della batteria nominale	5,12 kWh
Energia utilizzabile della batteria	4,864 kWh
Capacità nominale	100 Ah
Tensione nominale	51,2 V
Numero di moduli per cluster	3~15 pz
Tensione operativa	134,4 V~864 V
Gamma di energia del sistema	15,36 kWh~76,8 kWh
Tasso C di carica e scarica consigliato	0,5 C (50 A)
Tasso C massimo di carica e scarica	1 C (100 A)
Corrente di scarica di picco(25 °C)	125 A, 2 min
Potenza di carica & scarica consigliata	2,56 kW
Potenza di carica & scarica massima	5,12 kW
Profondità di scarica (DOD)	95%
Intervallo temperatura di carica	0 °C~55 °C/-20 °C~55 °C (opzionale)
Intervallo temperatura di carica	-20 °C~55 °C
Peso netto (kg) ^[1]	22 + 47 × n
Dimensioni di un singolo cluster (L/P/A) ^[2]	590 / 390 / (233 + 133 × n)
Grado di protezione	IP20
Comunicazione	CAN/RS485
Ciclo di vita ^[3]	≥8000 cicli
Interfaccia utente	Wi-Fi + APP
Protezione di sicurezza	Estintore a aerosol integrato
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento forzato ad aria
Installazione	Installazione modulare senza cavi
Espansione	Fino a 12 cluster in parallelo
Periodo di garanzia ^[4]	10 anni
Nome di modulo batteria	S51100
Certificazione e standard di sicurezza	CE-EMC / CE-RED / 62619 / 63056 / 62477 / 62040 / UN38.3 / VED2510 / CEI O-21 / CEI O-16
Inverter compatibili	Kostal / Ingeteam / Solis / GoodWe / Growatt / Solplanet / SAJ / DEYE / Hoymiles / SOLINTEG ecc.

Modulo	SBDU100
Tensione operativa	134,4 V~864 V
Corrente continua massima	100 A
Dimensioni (L/P/A)	590 / 390 / 133 mm
Peso	15,3 kg
Grado di protezione	IP20

[1] Net Weight of Expansion Base and Expansion Upper Cover: 12.5kg. "n" stands for the number of battery modules

[2] Height of Expansion Upper Cover: 70mm

[3] Test conditions: 0.2C Charging & Discharging, 25°C, 95% DOD, 70%EOL

[4] Refer to Dyness Warranty Letter

